



QINEO QuesT-552-DC-HF-E

WIG-DC-Schweißstromquelle bis 550 Ampere für das automatisierte Schweißen für externes Zündmodul

Starten Sie Ihre nächste WIG-Mission mit QINEO Quest: Die neue Hightech-Schweißstromquelle löst hochanspruchsvolle WIG-Schweißaufgaben zuverlässig und effizient. Die QINEO Quest zeichnet sich durch präzise Zündeigenschaften und optimale Prozessfunktionen aus. Der stabile, fokussierte und über den gesamten Leistungsbereich gut beherrschbare Lichtbogen garantiert exzellente Schweißergebnisse. Beim WIG-Pulsen profitieren Sie von der hohen Dynamik der QINEO Quest, die auch bei großen Leistungsunterschieden schnelle Stromübergänge ermöglicht – so erhalten Sie perfekte Schweißnähte. Die Funktion Deep Pulse stabilisiert und fokussiert den Lichtbogen, sodass der Lichtbogendruck erhöht wird. Dies kann sowohl in einen tiefen Einbrand bei dicken Blechen als auch in hohe Geschwindigkeiten bei dünnen Blechen umgesetzt werden. Zahlreiche Komponenten, Funktionen, Schnittstellen und Parametriermöglichkeiten machen die QINEO Quest Premium zu Ihrer individuellen Stromquelle für das automatisierte Schweißen. Nutzen Sie die Vorteile der speziell auf QINEO Quest abgestimmten CLOOS-Roboterschnittstelle (QTI) und profitieren Sie von der komfortablen, umfassenden Parameter-Eingabe über das PHG der Robotersteuerung. Es stehen außerdem alle gängigen Industrieschnittstellen für die Automatisierung zur Verfügung. Die QINEO Quest Premium ist für den Betrieb mit einem externem Zündmodul ausgelegt. Die Montage des Moduls erfolgt nah am Schweißprozess. Die kurze Übertragungsstrecke der Zündspannung reduziert Störungen und verhindert Zündspannungsverluste.

- Exzellente Zündeigenschaften auch unter schwierigen Bedingungen
- Hervorragendes Regelverhalten ermöglicht einen stabilen und fokussierten Lichtbogen über den gesamten Einstellbereich
- Optimale Prozessfunktionen für beste Schweißergebnisse
- Schnelle Übergänge auch bei großen Leistungsunterschieden (WIG-Pulse)
- Deep-Pulse-Funktion erzeugt einen stabilisierten und fokussierten Lichtbogen für tiefen Einbrand oder hohe Schweißgeschwindigkeiten (Deep Pulse bis 20 kHz)
- Modularer Aufbau und umfangreiches Zubehör für individuelle Abstimmung der QINEO Quest auf Ihre Bedürfnisse
- Digitale Vernetzung mit allen gängigen Industrieschnittstellen
- Optimale Schnittstelle ermöglicht Zugriff auf alle Einstellmöglichkeiten der QINEO Quest von der Robotersteuerung aus
- Programmierung über die Robotersteuerung beschleunigt und vereinfacht die Integration der QINEO Quest in den Programmablauf
- Hochwertige Komponenten und robuste Bauform in bewährter CLOOS-Qualität



CLOOS



QINEO QuesT-552-DC-HF-E

Technical Data

Bauform	Externer Drahtantrieb
Schweißstrom	3 A - 550 A
Schweißstrom 60% ED	550 A
Schweißstrom 100% ED	450 A
Leerlaufspannung	76 V - 96 V
Netzspannung	380 V - 480 V / 50 Hz / 3-ph
Netzabsicherung/400V	35 A
Schutzart	IP 23
Isolationsklasse	F
Kühlart	F
Abmessungen L/B/H	700 x 340 x 255 mm
Gewicht	63 kg

Application

Auto

Process

- WIG DC

Questions about the product?

Your contact partner:
Daniel Weber
Tel.: +49 (0)2773 85-430
gt-sales@cloos.de



Technical modifications reserved
Version: 20.05.2024

CLOOS