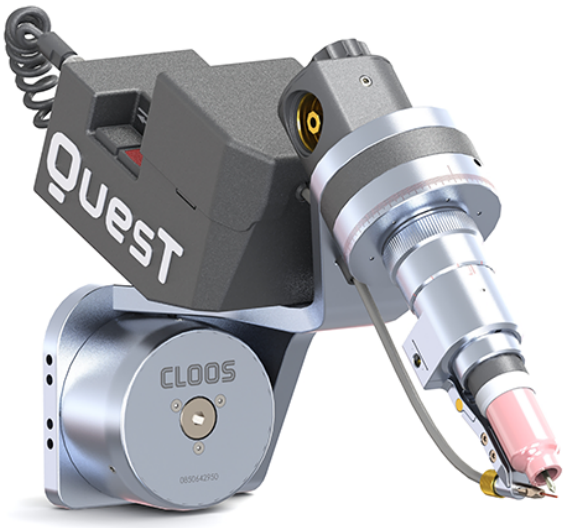
QINEO QN-TWH-45-501

WIG-Roboterschweißkopf mit Mono-Drahtantriebssystem, Zuführung von Zusatzwerkstoff und einem Schweißbrenner bis maximal 500 Ampere Schweißstrom, mit 45° Anstellung

Im QINEO Roboterschweißkopf QN-TWH-45-501 sind WIG-Schweißbrenner, Kaltdrahtantrieb, Kaltdrahtzuführung und Kollisionsabschaltung an einem Montagehalter zu einem Highend-Schweißkopf für das automatisierte WIG-Schweißen kombiniert. Durch den modularen Aufbau der einzelnen Komponenten ergeben sich vielfältige Kombinations- und Ausführungsmöglichkeiten, um Ihre individuelle Schweißaufgabe perfekt zu lösen. Die schlanke, kompakte Bauform der einzelnen Komponenten ermöglicht das Eintauchen in komplexe Werkstücke. In den Standard-Ausführungen ist der WIG-Schweißbrenner für die optimale Position und Zugänglichkeit der Schweißaufgabe mit einem Anstellwinkel von 45° angebracht. Die Kaltdrahtzuführung überzeugt durch ihre umfangreichen und schnellen Einstellmöglichkeiten bei gleichbleibend hoher Genauigkeit. Sie profitieren von den gut ablesbaren Skalierungen an allen Verstellmechanismen. Beim Brenner- oder Elektrodenwechsel wird die Justierung der Zuführung nicht beeinflusst. Dies gewährleistet reproduzierbare Schweißergebnisse. Der WIG-Schweißbrenner QN-TT-RW-500 überzeugt durch hohe Leistungsreserven und zahlreiche Features. Die präzise gefertigte Spanneinheit gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit beim Elektrodenwechsel – dies ist insbesondere beim WIG-Schweißen ausschlaggebend für ein gutes Schweißergebnis. Der Elektrodenwechsel erfolgt nach vorne, entweder durch Herausziehen der Elektrode oder durch schnelles Austauschen der mit einer Elektrode bestückten und vorjustierten Spanneinheit. Der Brenner verfügt zudem über eine Trennstelle zum Brennerschlauchpaket.



- Optimale Schweißergebnisse: Präzise, kraftvolle Drahtförderung und perfekte Schweißbrennertechnik
- Kompakte Bauart: Optimale Zugänglichkeit an komplexen Bauteilen
- Hohe Reproduzierbarkeit: Feine und exakte Justierung der Kaltdrahtzuführung und der Wolframelektrode
- Hohe Leistungsreserve: Leistungsstarker, wassergekühlter Brenner mit bestmöglicher Elektrodenkühlung
- Höchste Qualität: Highend-Präzisions-Schweißbrenner, moderne langlebige Motoren-Technologie und Draht-Istwert-Erfassung

QINEO QN-TWH-45-501

Technical Data	
Bauform	Externer Drahtantrieb
Drahtfördergeschwindigkeit	max. 10 m/min

Application

Auto

Process

- WIG AC/DC
- WIG DC

Image not found or type

Questions about the product?

Your contact partner:
Daniel Weber
Tel.: +49 (0)2773 85-430
gt-sales@cloos.de

Technical modifications reserved
Version: 20.05.2024