QINEO GLW 222 AC/DC

TIG-AC/DC-Schweißstromquelle bis 180 Ampere für das Handschweißen

Mit ihren exzellenten Prozessfunktionen können Sie die TIG-Inverter-Schweißstromquelle QINEO GLW-222 für ein breites Anwendungsspektrum einsetzen. Die QINEO GLW stellt 3 unterschiedliche Wechselstromformen bereit. So reagieren Sie immer passend auf spezielle Anforderungen beim Schweißen von Aluminiumwerkstoffen. Die große Toleranz gegenüber Netzspannungsschwankungen garantiert beste Schweißergebnisse bei langen Kabellängen sowie beim Betrieb an einem Generator. Serienmäßig ausgerüstet für gasgekühlte WIG-Schweißbrenner können die Geräte optional mit einem Kühlmodul ausgestattet werden. Für eine optimale Mobilität sind Fahrwagen und Gasflaschenhalter verfügbar.

- Hervorragendes Preis- und Leistungsverhältnis
- Sicheres Zünden des Lichtbogens: Abgestimmte Startparameter für beste Zündbedingungen
- Wechselstromform für jeden Bedarf: Individuelle Wechselstromformen für anspruchsvolle Aufgaben
- Einbrandfunktion für Dünn- und Dickblechverbindungen: Fügen von stark unterschiedlich dicken Aluminiumblechen
- Für den E-Handbetrieb geeignet: Optimales Fließverhalten und mehr Sicherheit durch VoltageReduceControl
- Optimales Leistungs- und Gewichtsverhältnis: Der starke, aber leichte Begleiter bis in jeden Winkel
- Alles auf einen Blick: Ein übersichtliches Bedienfeld garantiert ein einfaches Handling
- Robuste Bauart: Hohe Standfestigkeit der Geräte

QINEO GLW 222 AC/DC

Technical Data	
Schweißstrom	5 A - 220 A
Schweißstrom 100% ED	160 A
Leerlaufspannung	72 V
Netzspannung	230 V
Anschlusskabel	3 x 2,5 mm²
Netzabsicherung/230V	25 A - 230 V
Schutzart	IP 23 S
Abmessungen L/B/H Kompaktgerät	460 x 230 x 325 mm
Gewicht Kompaktgerät	19 kg

Application

Hand

Process

- WIG AC/DC
- WIG DC

Image not found or type

Questions about the product?

Your contact partner:
Daniel Weber
Tel.: +49 (0)2773 85-430
gt-sales@cloos.de

Technical modifications reserved
Version: 20.05.2024