



## QIROX QRC-410

### 6-achsige Robotermechanik mit Classic-Handgelenk und 4100-mm-Arbeitsraum

Der QIROX QRC-410 ist ein sechssachsiger Knickarmroboter. Der Roboter kommt stehend oder in Überkopfposition zum Einsatz und ist auf einem Sockel oder direkt an einem Roboterpositionierer montiert. Der QIROX QRC-410 verfügt über ein Classic-Handgelenk, an dem er Schweiß- und Schneidbrenner sowie andere Arbeitsmittel mit einem Gewicht von bis zu 10 kg aufnimmt. Die Integration eines Wechselwerkzeugs am Handgelenk ermöglicht die Anwendung mehrerer Prozesse mit einem Roboter.

- Multitalent: Erledigt viele unterschiedliche Aufgaben durch Einsatz eines Wechselwerkzeugs und einer maximalen Traglast am Handgelenk von 10 kg
- Prozesse: Übernimmt alle MIG/MAG- und WIG-Schweißprozesse, führt optional einen Lasersensor und erledigt Schneidaufgaben
- Flexibilität: Modulare Bauweise für maßgeschneiderte Systeme, optimal abgestimmt auf individuelle Produktionsanforderungen
- Dynamik: Hohe Dynamik durch schlankes Produktdesign, geringes Eigengewicht und ergonomische Formen
- Qualität: Wiederholgenauigkeit, hohe Standzeiten und lange Wartungsintervalle





## QIROX QRC-410

Technische Daten	
Serie	WL
Ausführung	Classic
Anzahl Achsen	6
Zuladung	10 kg
Arbeitsbereich	4100 mm
Stellfläche	500x510
Roboter Gewicht	225 kg
Montageposition	Boden Decke
Verfahren	Plasma- /Autogen-Schneiden Laser-Schweißen Laser-Schneiden WIG-Schweißen (WDF) WIG-Schweißen MIG/MAG-Tandem-Schweißen (WDD) MIG/MAG-Tandem-Schweißen MIG/MAG-Schweißen (WDD) MIG/MAG-Schweißen Handling
Anbauteile	Wechselsystem Taktile Taststift Online Lasersensor Offline Lasersensor Greifer

Verfahren
<ul style="list-style-type: none"><li>• Plasma- /Autogen-Schneiden</li><li>• Laser-Schweißen</li><li>• Laser-Schneiden</li><li>• WIG-Schweißen (WDF)</li><li>• WIG-Schweißen</li><li>• MIG/MAG-Tandem-Schweißen (WDD)</li><li>• MIG/MAG-Tandem-Schweißen</li><li>• MIG/MAG-Schweißen (WDD)</li><li>• MIG/MAG-Schweißen</li><li>• Handling</li></ul>

### Fragen zum Produkt?

Ihr Ansprechpartner:  
Manuel Benner  
Tel.: +49 (0)2773/85-562  
Automation@cloos.de



Technische Änderungen vorbehalten  
Stand: 03.07.2024

