QINEO QN-EC-P GL/GLW322-502

Zubehör für WIG-Schweißstromquellen QINEO GL 522 und GLW 322/502

Das Kühlmodul befindet sich in einem gekapseltem, separaten Gehäuse und wird unter dem Inverterleistunsteil montiert. Es dient zur Kühlung von Schweißbrennern beim manuellen Schweißen. Die Überwachung des Wasserdurchflusses schützt den Schweißbrenner vor thermischer Überlastung.

- Hohe Kühlleistung für manuelles Schweißen ab 320 Ampere
- Separates, gekapseltes Gehäuse des Kühlmoduls schützt die in der Schweißstromquelle verbauten Komponenten vor eventuell austretendem Wasser
- Eine Wasserdurchflusskontrolle sichert den Schweißbrenner vor thermischer Überbelastung

QINEO QN-EC-P GL/GLW322-502

Technical Data

Application

Process

- WIG AC/DC
- WIG DC

Image not found or type

Questions about the product?

Your contact partner:
Daniel Weber
Tel.: +49 (0)2773 85-430
gt-sales@cloos.de

Technical modifications reserved
Version: 20.05.2024