QINEO GL 502 DC

TIG-DC-Schweißstromquelle bis 460 Ampere für das Handschweißen und das automatisierte Schweißen

Mit ihren exzellenten Prozessfunktionen können Sie die TIG-Inverter-Schweißstromquelle QINEO GLW-502 für ein breites Anwendungsspektrum beim manuellen und automatisierten Schweißen einsetzen. Eine optionale Schnittstelle bietet eine optimale Anbindung an Roboter- oder Anlagensteuerungen. Die große Toleranz gegenüber Netzspannungsschwankungen garantiert beste Schweißergebnisse bei langen Kabellängen sowie beim Betrieb an einem Generator. Serienmäßig ausgerüstet für gasgekühlte WIG-Schweißbrenner können die Geräte optional mit einem Kühlmodul ausgestattet werden. Für eine optimale Mobilität sind Fahrwagen und Gasflaschenhalter verfügbar.

Mit ihren exzellenten Prozessfunktionen können Sie die TIG-Inverter-Schweißstromquelle QINEO GL-502 für ein breites Anwendungsspektrum beim manuellen und beim automatisierten Schweißen einsetzen. Eine optionale Schnittstelle bietet eine optimale Anbindung an Roboter- oder Anlagensteuerungen. Die große Toleranz gegenüber Netzspannungsschwankungen garantiert beste Schweißergebnisse bei langen Kabellängen sowie beim Betrieb an einem Generator. Serienmäßig ausgerüstet für gasgekühlte WIG-Schweißbrenner können die Geräte optional mit einem Kühlmodul ausgestattet werden. Für eine optimale Mobilität sind Fahrwagen und Gasfla¬schenhalter verfügbar.

- Hervorragendes Preis- und Leistungsverhältnis
- Sicheres Zünden des Lichtbogens: Abgestimmte Startparameter für beste Zündbedingungen
- Für den E-Handbetrieb geeignet: Optimales Fließverhalten und mehr Sicherheit durch VoltageReduceControl
- Optimales Leistungs- und Gewichtsverhältnis: Der starke, aber leichte Begleiter bis in jeden Winkel
- Alles auf einen Blick: Ein übersichtliches Bedienfeld garantiert ein einfaches Handling
- Robuste Bauart: Hohe Standfestigkeit der Geräte
- Automatisierungsschnittstelle: Einfache Integration der TIG-Schweißstromquelle in Roboterschweißanlagen

QINEO GL 502 DC

Technical Data	
Schweißstrom	5 A - 500 A
Schweißstrom 100% ED	400 A
Leerlaufspannung	85 V
Netzspannung	400V / 50Hz / 3-phasig
Anschlusskabel	4 x 6 mm²
Schutzart	IP 23 S
Abmessungen L/B/H Kompaktgerät	690 X 290 X 450 mm
Gewicht Kompaktgerät	54 kg

Application

Auto

Process

- WIG DC

Image not found or type

Questions about the product?

Your contact partner:
Daniel Weber
Tel.: +49 (0)2773 85-430
gt-sales@cloos.de

Technical modifications reserved
Version: 03.07.2024