QINEO MHW-510 Master

MIG/MAG-Handschweißbrenner, wassergekühlt, mit Up-/Down-Tasten, bis maximal 510 A Schweißstrom

Der robuste Handschweißbrenner MHW-510 Master mit integrierten Up-/Down-Tasten ist wassergekühlt und für einen Schweißstrom von bis zu 510 A ausgelegt. Der Handschweißbrenner überzeugt durch hervorragende Kühleigenschaften dank einer hocheffizienten Wasserführung im Brennerkörper. Dies ermöglicht maximale Standzeiten der Verschleißteile. Er verfügt über eine ergonomisch geformte Griffschale, die aufgrund der Silikoneinlagen rutschsicher in der Hand des Schweißers liegt. Die Up-/Down-Tasten ermöglichen die Umschaltung des Schweißstroms, das Variieren des Feinabgleiches sowie den Wechsel zwischen gespeicherten Jobs vor und während des Schweißens. Sie haben so immer die Möglichkeit auf Veränderungen am Bauteil angemessen und ohne Schweißstopp zu reagieren.

- Optimale Gasabdeckung bei kompaktester Bauweise: Gute Zugänglichkeit auch in engen Baugruppen
- Ergonomisch geformte Griffschale: Optimales Handling und eine minimierte Belastung der Handgelenke
- Hohe Kühlleistung durch effizienten Wasserdurchfluss: Maximale Standzeiten
- LED-Leuchte: Optimale Ausleuchtung der Schweißnaht auch in schlecht beleuchtetem Umfeld
- 2-Tasten-Brenner für Up-/Down-Funktion: Leistungsverstellung, Feinabgleich oder Job-Umschaltung vor und während des Schweißens
- Ergonomisch geformte Drucktasten: Ideal abgestimmter Druckpunkt der Tasten für eine wackelfreie Verstellung während des Schweißens auch mit Handschuhen

QINEO MHW-510 Master

Technische Daten	
Leistung bei CO^2	570 A
Leistung bei Mischgas	520 A

Anwendung

Hand

Verfahren

- MIG/MAG Eindraht Puls
- MIG/MAG Eindraht AC
- MIG/MAG Eindraht
- MIG Löten

Image not found or type

Fragen zum Produkt?

Ihr Ansprechpartner::
Daniel Weber
Tel.: +49 (0)2773 85-430
gt-sales@cloos.de

Technische Änderungen vorbehalten
Stand: 19.05.2024