



QIROX QRH-390-E

6-achsige Robotermechanik mit Hohlwellen-Handgelenk und 3900-mm-Arbeitsraum und erhöhter Reichweite durch siebte Roboterachse

Der QIROX QRH-390-E ist ein sechssachsiger Knickarmroboter mit einer Exzenterachse 7, die zwischen Roboterfuß und Drehpunkt der Achse 1 integriert ist. Der Roboter kommt stehend oder in Überkopfposition zum Einsatz und ist auf einem Sockel oder ist direkt an einem Roboterpositionierer montiert. Der QIROX QRH-390 verfügt über ein Hohlwellen-Handgelenk, in dem die Schweißtechnik integriert ist.

- Flexibilität: Modulare Bauweise für maßgeschneiderte Systeme, optimal abgestimmt auf individuelle Produktionsanforderungen
- Prozesse: Übernimmt alle MIG/MAG-Eindraht-Schweißprozesse
- Schweißspezialist: Im Handgelenk integrierte Hohlwelle sorgt für optimale Drahtführung bei weichen und dünnen Schweißdrähten und erhöht die Standfestigkeit des Brennerschlauchpakets
- Reichweite: Siebte Achse zur Erweiterung des Arbeitsbereiches und optimalen Positionierung des Schweißbrenners
- Qualität: Wiederholgenauigkeit, hohe Standzeiten und lange Wartungsintervalle





QIROX QRH-390-E

Technical Data	
Series	WL
Design	Hollow wrist
Number of axes	7
Payload	10 kg
Working area	2570 mm
Mounting area	500x510
Robot weight	345 kg
Mounting	Boden Decke
Processes	MIG/MAG-Schweißen MIG/MAG-Schweißen (WDD)

Process
<ul style="list-style-type: none">• MIG/MAG-Schweißen• MIG/MAG-Schweißen (WDD)

Questions about the product?

Your contact partner
Manuel Benner
Tel.: +49 (0)2773/85-562
Automation@cloos.de



Technical modifications reserved
Version: 20.05.2024

