



## Aus der Praxis

**Einfach, schnell und zuverlässig**

Neue WIG-Schweißstromquellen mit innovativen Funktionen

**CLOOS**

Weld your way.

[www.cloos.de](http://www.cloos.de)

**HAIGER/BAD WÖRISHOFEN – Die Anforderungen an das manuelle Schweißen wachsen kontinuierlich: Der Schweißprozess soll immer schneller ablaufen und das bei gleichzeitig steigender Qualität. Zudem setzen Anwender eine einfache und intuitive Bedienung voraus. Deshalb hat die Häwa GmbH am Standort Bad Wörishofen kürzlich in vier neue WIG-Schweißgeräte von CLOOS investiert.**

Als Hersteller von Elektrogehäusen, Schaltschränken und anderen Gehäuselösungen zum Einbau von Elektrokomponten, setzt die Häwa GmbH auf individuelle und flexible Lösungen in Stahlblech, Edelstahl und Aluminium. An den drei Standorten in Süddeutschland fertigen jährlich mehr als 400 Mitarbeiter rund 70.000 Großschränke und 120.000 Gehäuse. Dabei werden die weltweiten Kunden durch Niederlassungen und Partner vor Ort betreut. „Unsere Kunden schätzen vor allem unsere hohe Produktqualität und unseren umfassenden Service“, betont Lutz Georgi, Betriebsleiter der Edelstahlfertigung am Standort Bad Wörishofen. Hier konzentriert sich die Blechfertigung des Unternehmens, wo rund 60 Mitarbeiter beschäftigt sind.

### Vier neue WIG-Schweißgeräte

Seit Jahren wächst Häwa kontinuierlich. Deshalb hat Häwa in Bad Wörishofen dieses Jahr umfangreiche An- und Umbaumaßnahmen begonnen, um mehr Platz zu schaffen und den internen Materialfluss zu verbessern. Infolgedessen hat das Unternehmen kürzlich 14 Arbeitsplätze zum Handschweißen auf den neuesten technischen Stand gebracht. Seit Anfang Juni sind dort nun auch vier neue WIG-Schweißgeräte von CLOOS im Einsatz. Mit der QINEO GLW 302 schweißen die Mitarbeiter nun ein breites Spektrum an unterschiedlichen Bauteilen. Die kompakten, wassergekühlten Geräte sind mit einem Fahrwagen für einen flexiblen Fertigungseinsatz ausgestattet.



Bild 1: Häwa hat am Standort Bad Wörishofen nun insgesamt vier neue WIG-Schweißgeräte von CLOOS im Einsatz.

### Innovative WIG-Funktionen

Die Schweißer bei Häwa profitieren vor allem von der Quick-Spot-Funktion der neuen Geräte: Diese Funktion erleichtert das Heftschweißen maßgeblich. Das exakte Positionieren der Elektrode mit einem möglichst geringen Abstand entfällt. Die Elektrode wird bequem an der Heftstelle angesetzt. Dadurch hat der Schweißer eine perfekte Kontrolle. Nach dem Abheben der Elektrode wird ein zeitlich definierter Heftimpuls abgegeben. Somit schließt sich die Heftstelle sofort bei geringstem Wärmeeintrag. Bei konventionellen Schweißverfahren verhindert die andauernde

Energiezufuhr das Abkühlen des Werkstückes, was einen hohen Einbrand und Werkstückverzug verursacht. Durch den Einsatz der Quick-Spot-Funktion von CLOOS reduziert sich die Kontaminierung im Werkstück erheblich.

### Einfache Bedienbarkeit

„Neben absoluter Zuverlässigkeit für eine hohe Standzeit hat eine einfache Bedienbarkeit für uns höchste Priorität“, betont Betriebsleiter Georgi. „Die relativ einfache Gestaltung der Schweißgeräte ermöglicht uns, dass auch neue und unerfahrene Mitarbeiter gut mit ihnen klarkommen.“ Die Schweißer bei Häwa haben sich schnell auf die neuen Geräte eingestellt. „Bei vielen Geräten ist die Menüführung viel zu kompliziert“, sagt Schweißerin Jana Feuerherm. „Mit den neuen WIG-Geräten von CLOOS kann ich die erforderlichen Einstellungen einfach und schnell vornehmen.“ Auch Schweißer Christian Schwabach freut sich über die neuen Geräte: „Ich kann mein Gerät nun über den Schweißbrenner steuern, ohne zwischendurch aufzustehen, was eine enorme Arbeitserleichterung für mich ist.“ Darüber hinaus besteht nun die Möglichkeit Jobs zu speichern und vorhandene Parameter weiter zu verwenden. Dies spart viel Zeit bei der täglichen Arbeit.



Bild 2: Die neuen Schweißgeräte zeichnen sich insbesondere durch Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit aus.

### Langjährige Zusammenarbeit

Am Hauptstandort in Wain arbeitet Häwa bereits seit Jahrzehnten erfolgreich mit der langjährigen CLOOS-Vertretung PG Schweißtechnik zusammen. „Der Schweißmarkt ist sehr komplex, weshalb eine gute Beratung enorm wichtig ist“, sagt Georgi. „Wir sind mit dem Service durch CLOOS und PG Schweißtechnik sehr zufrieden.“ So hat PG Schweißtechnik die Mitarbeiter vor Ort intensiv für die Arbeit mit den neuen Geräten geschult.

## Erweiterung des Schweißbereichs

Häwa möchte den An- und Umbau des Standortes in Bad Wörishofen noch in diesem Jahr abschließen. Dabei soll die Schweißerei zunächst noch weiter auf 21 Plätze zum Handschweißen ausgebaut werden. Die älteren Schweißgeräte werden dabei nach und nach durch neue Geräte ersetzt werden. Im Anschluss soll auch das Thema Automatisierung verstärkt in den Fokus rücken.



Bild 3: Bei der Gestaltung der neuen Arbeitsplätze zum Handschweißen wurden die Mitarbeiter aktiv mit einbezogen.

## Neue WIG-Schweißstromquellen-Serie von CLOOS:

Die neue WIG-Schweißgeräte-Serie QINEO GL (DC-Schweißen) und GLW (AC/DC-Schweißen) von CLOOS unterstützt den Schweißer mit seinen innovativen WIG-Schweißprozessen und -funktionen bei der Bewältigung seiner herausfordernden Schweißarbeit. Die robusten Stromquellen kommen sowohl in der manuellen als auch in der automatisierten Fertigung in unterschiedlichen Branchen zum Einsatz. Die Schweißgeräte sind für die größte Baustelle und den härtesten Montageeinsatz zum Betrieb an Netzzuleitungen bis zu 100 Meter oder direkt am Generator geeignet. Die große Toleranz gegenüber Netzschwankungen sichert ein perfektes Schweißergebnis. So vielfältig wie die Einsatzgebiete für das Schweißen, so flexibel sind die Konfigurationsmöglichkeiten der neuen Schweißstromquellen. Von der kleinen tragbaren GL 202 zum DC-Schweißen bis zur leistungsstarken fahrbaren GLW 502 zum AC/DC-Schweißen können Nutzer die innovativen Schweißfunktionen flexibel einsetzen. Mit einer Leistungsfähigkeit von bis zu 500 Ampere bewähren sich die neuen Geräte insbesondere durch eine reduzierte Schweißzeit sowie eine minimierte Nacharbeitsquote. Darüber hinaus zeichnen sie sich durch eine besondere Benutzerfreundlichkeit aus. Denn die Bedienung erfolgt schnell, einfach und intuitiv. Ergänzt wird die neue Geräteserie durch Optionen wie Wasserkühlung, Schweißbrenner und Fernregler aus dem umfangreichen CLOOS-Produktportfolio.

Die innovativen WIG-Funktionen im Überblick:

Quick Start	Heftschweißen von Blechen mit kleinen Spalten und unregelmäßiger Vorbereitung in Rekordzeit
Dynamic Arc	Aktive Lichtbogenregelung für reduzierten Wärmeeintrag und geringeren Werkstückverzug durch Modulation der Lichtbogengeometrie
Quick Spot	Optimale Heftergebnisse, minimaler Wärmeeintrag und perfekte Kontrolle durch raffinierten Prozessablauf
Multitack	Kontrolle der Schweißgeschwindigkeit und des Wärmeeintrags durch Serie von wiederholten Zündungen
Mix TIG AC/DC	Herausragende Badkontrolle und ein sehr hoher Energieeintrag, nicht nur für grobwandige Bauteile
Extra Fusion	Verbesserter Einbrand bei dünneren Blechstärken für Reproduzierbarkeit und weniger Nacharbeit
Elektrodenschweißen:	Arc Force für herausragende Schweißigenschaften und Voltage Reduction Control für die nötige Sicherheit



Bild 4: Schweißerin Jana Feuerherm und Schweißer Christian Schwabach sind sichtlich zufrieden mit den neuen Geräten.

## Pressekontakt:

Carl Cloos Schweißtechnik GmbH  
 Industriestraße, 35708 Haiger  
 Stefanie Nüchtern-Baumhoff  
 Tel. +49 (0)2773 85-478  
 E-Mail: stefanie.nuechtern@Cloos.de