



Aus der Praxis

QINEO Next bei Sieglift

Höchste Qualitätsansprüche bei der Fertigung von Abrollbehältern

CLOOS

Weld your way.

www.cloos.de

Haiger/Derschen – Die Sieglift GmbH entwickelt, produziert und vertreibt Abrollbehälter für Feuerwehr, THW und den Katastrophenschutz. So können Lösch- und Trinkwasser sowie diverse Ausrüstungsmaterialien schnell und kraftschonend zum Einsatzort transportiert werden. Bei der Fertigung der Abrollbehälter setzt Sieglift auf Hightech-Schweißtechnik von CLOOS. Die MIG/MAG-Schweißstromquelle QINEO NexT erfüllt die hohen Qualitätsansprüche des Behälterspezialisten beim Handschweißen. .

Sieglift-Geschäftsführer Kais Hmaidan ist seit mehr als 25 Jahren im Stahl- und Containerbau tätig. Vor vier Jahren hat er sich mit einer eigenen Produktparte für Abrollbehälter selbstständig gemacht. Daneben fertigt das Unternehmen unterirdische Liftanlagen für Wohnungsbau-Gesellschaften und große Liegenschaften. Mittlerweile nutzen Feuerwehren und Organisationen für den Katastrophenschutz aus ganz Deutschland Abrollbehälter von Sieglift. „Die Einsatzgebiete und Anforderungen unserer Kunden können sehr unterschiedlich sein“, erklärt Vertriebsleiter Till Eibach. „Deshalb bieten unsere Abrollbehälter vielfältige Ausbaumöglichkeiten und können individuell auf Kundenwunsch gefertigt werden.“ Viele Abrollbehälter kamen in den letzten Monaten auch bei der Versorgungssicherung im Ahrtal zum Einsatz.

Bei der Fertigung setzt Sieglift auf innovative Fertigungstechnologien, um den hohen Qualitätsanspruch zu gewährleisten. „Unsere Kunden erwarten ein individuell auf Ihre Anforderungen angepasstes Produkt. Neben seiner qualitativ hochwertigen Verarbeitung muss dieses technisch einwandfrei, zuverlässig sowie langlebig sein“, betont Eibach.

Im Schweißbereich vertraut das Unternehmen auf die Technologien von CLOOS. Sieglift setzt vier MIG/MAG-Schweißstromquellen QINEO NexT 452 von CLOOS zum Handschweißen ein. Egal ob manuelles oder automatisiertes Schweißen, dünn- oder dickwandige Werkstoffe oder Werkstoffe, die einen Wechselstromprozess erfordern – die QINEO NexT bietet für jede Anforderung die optimale Lösung. Herzstück der QINEO NexT ist ein von CLOOS entwickeltes Inverterleistungsteil mit hoher Taktrate und hochdynamischen Eigenschaften. Diese ermöglicht eine optimale Lichtbogenregelung für exzellente Ergebnisse. Das konsequent modulare Produktkonzept bietet vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten für individuelle Einsatzmöglichkeiten.

Die QINEO NexT überzeugt durch ausgezeichnete Lichtbogeneigenschaften für höchste Schweißqualität. Dabei gewährleistet die kontrollierte Tropfenablösung stabile und reproduzierbare Prozesse – auch bei komplexen Schweißaufgaben. Da beim Schweißen kaum Spritzer auftreten, reduziert sich die Nacharbeit in den nachfolgenden Produktionsschritten enorm. „Durch die reduzierte Spritzerbildung erzielen wir bessere Schweißergebnisse und profitieren von den erheblichen Einsparungen bei der Nacharbeit sowie von der enormen Zeitersparnis“, betont Eibach.

Nicht zuletzt schätzen die Schweißer bei Sieglift die einfache Bedienung, die gute Handhabung und die übersichtliche Menüführung der Schweißstromquellen. Die Master-Plus-Bedienoberfläche der QINEO NexT bietet eine besonders einfache Steuerung der QINEO-Stromquellen mit Jobspeicher- und Job-Favoriten-Funktion. So lassen sich Schweißparameter schnell und intuitiv einstellen.

„Wir erleben derzeit eine enorme Nachfrage nach unseren Abrollbehältern“, freut sich Eibach. „Deshalb stellen wir kurzfristig neue Mitarbeiter ein und werden unsere Produktionsfläche noch in diesem Jahr mit einem Anbau erweitern.“ Hier soll auch mindestens ein neuer Handschweißplatz mit neuen Schweißanlagen dazukommen.

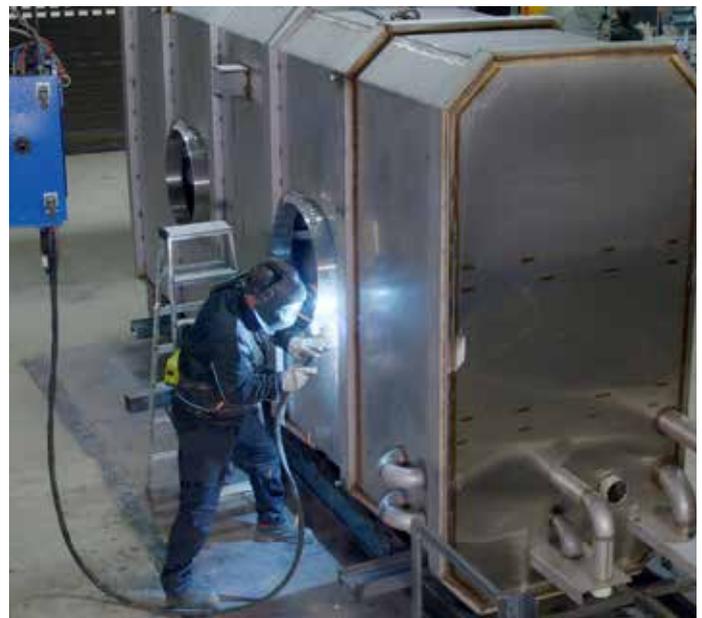


Bild 1: Sieglift ist auf die Fertigung von Abrollbehältern spezialisiert.



Bild 2: Beim Handschweißen setzt das Unternehmen auf die QINEO NexT von CLOOS.



Bild 3: Die Schweißer schätzen die einfache Handhabung der Schweißstromquellen.



Bild 4: Die Abrollbehälter von Sieglift kommen bei Feuerwehren und beim Katastrophenschutz zum Einsatz.



Video auf CLOOS TV

Pressekontakt:

Carl Cloos Schweißtechnik GmbH
Carl-Cloos-Straße 1, 35708 Haiger, GERMANY
Stefanie Nüchtern-Baumhoff
Tel. +49 (0)2773 85-478
E-Mail: stefanie.nuechtern@cloos.de